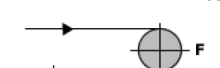
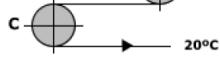



**VS292**
**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

**Конструкция**

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Общая толщина   | 1,10 ± 0,1 mm                 |
| Кол-во тканевых прокладок   | 2                             |
| Тип ткани   | Полиэстер                     |
| Тип утка (поперечная жесткость)                                   | - Н/мм                        |
| Удельный вес  | 1,40±10%<br>kg/m <sup>2</sup> |
| Температурный диапазон °С (длительно)                             | -50 / 200                     |
| Температурный диапазон °С (кратковременно)                        | -50 / 200                     |
| <b>1. НАРУЖНОЕ (рабочее) покрытие</b>                             |                               |
| Толщина   | 0,30 mm                       |
| Материал  | Силикон                       |
| Цвет  | белый                         |
| Рельеф поверхности  | глянцевый,<br>гладкий         |
| Твердость (ШорА)  | 64                            |
| <b>2. ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ (прокладка)</b>                             |                               |
| Материал  | -                             |
| <b>3. НИЖНЕЕ (нерабочее) покрытие</b>                             |                               |
| Материал  | -                             |
| Толщина   | -                             |
| Цвет  | -                             |
| Рельеф поверхности  | ткань                         |
| Твердость (ШорА)  | -                             |
| <b>Усилие натяжения продольно (Н/мм или кг/см ширины полотна)</b> |                               |
| При разрыве   | 130                           |
| Рабочее при 1% -ном удлинении                                     | 5,0                           |
| Максимально возможное рабочее натяжение                           | 7,0                           |

**Минимальные диаметры валов, мм**

|   |                    |    |
|---|--------------------|----|
|  | Прямой изгиб [F]   | 30 |
|  | Обратный изгиб [C] | 50 |

**Механические соединители:**

-

**Бесконечные соединения с помощью горячей вулканизации:**

Нагрев верхней нагревательной пластины пресса: 175° С ± 10° С

Нагрев нижней нагревательной пластины пресса: 175° С ± 10° С

Время: 5 мин ± 1 мин

Давление: 2,0 бар ± 0,5 бар

Дополнительный материал (порошок или пленка): нет

*Эти рекомендации могут варьироваться в зависимости от используемого оборудования.*
**Установка дополнительных профилей**

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Направляющие профили       | Нет |
| Перегородки (захваты)      | Нет |
| Гофроборта, боковые стенки | Нет |

**Специальные характеристики и области применения:**

Наклонное, горизонтальное и криволинейное перемещение.

**Применяется в:**

- Косметической и фармацевтической промышленности
- Сельском хозяйстве и производстве напитков
- Упаковочной промышленности
- Пластиковой промышленности

**Дополнительные сведения:**

- сертификат FDA применение в пищевой промышленности
- сертификат EU применение в пищевой промышленности
- очень высокая адгезии
- антипригарные свойства
- не антистатик
- большой диапазон рабочих температур (туннели замораживания, усадки или сушки).

**Вид опорной поверхности**

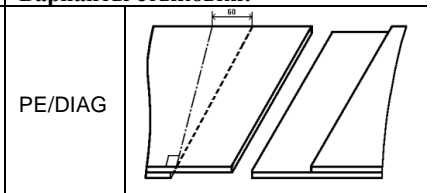
|                       |     |
|-----------------------|-----|
| Сплошной настил       | Да  |
| Ролики                | Нет |
| Желобчатая опора PEHD | Нет |

**Коэффициент трения нижней стороны ленты**

|          |          |
|----------|----------|
| По стали | 0,40±20% |
|----------|----------|

**Продольная стыковка**

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| Максимально производимая ширина | 1450 мм |
|---------------------------------|---------|

**Варианты стыковки:**




ООО "ТПК "Белтимпэкс"

ПОСТАВЩИК ПРОМЫШЛЕННЫХ  
КОМПЛЕКТУЮЩИХ №1



[www.beltmarket.ru](http://www.beltmarket.ru)

+7 (495) 221-06-49

[sales@beltimpex.ru](mailto:sales@beltimpex.ru)

Фото ленты: VS292

